



## Баббиты кальциевые в чушках. ГОСТ 1209-90



ИЗДЕЛИЕ  
Чушка

ПРОИЗВОДСТВО  
Украина ТМ "АРСЕНАЛ"

УПАКОВКА  
Европаллета

### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Марка	Основные компоненты, %							Примеси, %, не более					
	Ca	Na	Mg	Sn	Al	Zn	Pb	Bi	Sb	Cu	Al	Mg	Прочие
БКА	0,95-1,15	0,70-0,90	-	-	0,05-0,20	0,40-0,60	Ост.	0,10	0,25	-	-	0,20	0,30
БК2	0,30-0,55	0,20-0,40	0,01-0,05	1,50-2,10	-	-	Ост.	0,20	0,20	0,15	0,02	-	0,30
БК2Ш	0,65-0,90	0,70-0,90	0,03-0,09	1,50-2,10	-	-	Ост.	0,20	0,20	0,15	0,02	-	0,30
БК2Ц	0,95-1,15	0,70-0,90	-	1,50-2,10	-	0,40-0,60	Ост.	0,10	0,25	0,02	0,02	-	0,30

Примечание. Баббит марки БКА по согласованию с потребителем допускается изготавливать с массовой долей алюминия менее 0,05%. По требованию потребителя кальциевые баббиты дополнительно легируют другими химическими элементами.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

БКА — для заливки буксовых подшипников трения для вагонов и тендеров железных дорог.

БК2 — для заливки вкладышей коренных и шатунных подшипников дизелей и газовых двигателей по ОСТ 24.067.40.

БК2Ш — для подшихтовки сплавов при заливке вкладышей коренных и шатунных подшипников дизелей и газовых двигателей по ОСТ 24.067.40.

БК2Ц — для подшихтовки сплавов при заливке вкладышей коренных и шатунных подшипников дизелей и газовых двигателей по ОСТ 24.067.40.

**СКЛАДЫ:** г. Киев, г. Днепр, г. Константиновка